

ANEXO 1

ANTECEDENTES TÉCNICOS AGLOSIL 21

EMPRESA AUSTRALS CHEMICALS S.A

- Especificaciones Técnicas de Aglosil 21.
- Certificado de Suministro y Resistencia de Aglosil 21.



AGLOSIL 21

SUPRESOR DE POLVO

AGLOSIL 21 es un compuesto inorgánico a base de Silicato de Sodio Neutro (Water Glass) con aditivos plastificantes y humectantes los que le confieren una penetración superior del sustrato, aglomeración de las partículas finas de polvo y resistencia a los agentes climáticos.

AGLOSIL 21 una vez aplicado, forma una capa sólida, no contaminante y fácilmente removible por medios mecánicos.

Elimina la contaminación ambiental por partículas en suspensión PM 10 y PM 2.5 aglomerándolas, las que quedan incorporadas a la capa superficial.

AGLOSIL 21 no es combustible ni tóxico.

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1. Relación SiO ₂ /Na ₂ O	3.21+/-0,07
2. Gravedad Específica a 20°C	1.20 +/- 0.03
3. Viscosidad a 20° C	80 - 120 cps
4. pH	13.2 +/- 0.5
5. Apariencia	Líquido opalescente.
6. Punto de Inflamación	No inflamable
7. Solubilidad	Completa en agua fría o caliente, blanda o dura
8. Impacto Ambiental	No Bio-acumulable y Libre de Fosfatos
9. Estabilidad	Duración Indefinida en envase sellado

Instrucciones de Uso:

AGLOSIL 21 se aplica con aspersores, atomizadores o pitón directamente sobre los acopios de:

- Fertilizantes
- Arenas
- Arcillas
- Tierra en general
- Minerales de todo índole

Rendimiento teórico sobre acopio compactado: 2 a 4 kgrs de **AGLOSIL 21** por m², lo que garantiza resistencia a vientos moderados a intensos.

Despacho en tambores de 250 kg. e Isotankes con 1.400 kg o a granel en camión cisterna de 25.000 kgrs

Precauciones:

Mantener alejado del alcance de los niños en envase original cerrado en lugar protegido .

Contacto Dérmico	Lavar con abundante agua el área afectada.
Contacto Ocular	Lavar por 15 minutos con abundante agua, si la irritación persiste, consultar a un médico.
Ingestión	Dar a beber agua, no inducir vómitos, consultar médico.



CERTIFICADO DE SUMINISTRO Y DE RESITENCIA DE AGLOSIL

Santiago 3 de marzo 2020

Moisés Müller Kirshbom, Gerente General de Austral Chemicals Chile SA Industria de Productos Químicos, RUT 90.997.000-8 domiciliada en Av. Carrascal N° 3725 Quinta Normal, certifico que hemos suministrado a Servicios y Operaciones Mineras del Norte Ltda., el producto Aglosil supresor de polvo para relaves (Ficha Técnica adjunta), el cual se despacho a la faena de Tambillos en el mes de enero 2020.

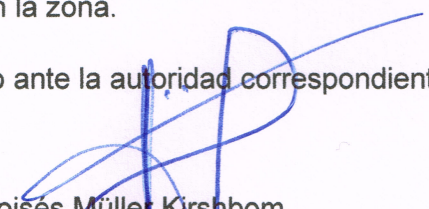
Basados en el informe de nuestro laboratorio de agosto 2018 con muestras del material tomadas en dicho relave , se observo la formación de costra resistente sobre las probetas.

Aplicación 2 kilos de Aglosil por m2 mediante aspersor.

Penetración media del Aglosil en la probeta, 6 a 10 mm, se sometieren las probetas a viento persistente de 20 a 80 km/h y ráfagas de 100 km/hora por 15 segundos (con equipo soplador y anemómetro). Las condiciones ambientales en que se realizaron las pruebas fueron de lluvia moderada de 1,6mm a 8 mm /día y temperaturas de -1,6 °C a 19 °C. 3 de las 4 probetas superaron las exigencias

Las condiciones medio ambientales de la zona de Tambillo de escasa humedad y falta de lluvia nos permiten asegurar que, si se respeta la dosificación de 2 kilos por m2 de Aglosil , la costra superficial resistirá por a lo menos 8 meses desde la fecha de aplicación, plazo que podrá ser mayor de no haber lluvias intensas en la zona.

Se emite el presente certificado para ser presentado ante la autoridad correspondiente


Moisés Müller Kirshbom
AUSTRAL CHEMICALS CHILE S.A.
Gerente General